

# Hot melt Guide Adhésifs

**tecbond**  
adhesives



**Power Adhesives fabrique une large gamme d'adhésifs thermofusibles façonnés qui sont conçus pour être utilisés avec la gamme de pistolets à colle tec, offrant ainsi un système d'application performant et rentable.**

Les adhésifs tecbond sont utilisés dans presque toutes les industries, y compris l'emballage, le travail du bois, la construction, l'assemblage de produits, l'électricité, l'automobile et les revêtements de sol.

Le choix de l'adhésif approprié pour une application dépend d'une série de facteurs, notamment les substrats, les exigences de l'application et le coût. Ce guide est conçu pour faciliter le processus de sélection en regroupant les adhésifs dans leurs différentes catégories d'application, puis en répertoriant les données pertinentes telles que le temps d'ouverture, la viscosité et la résistance à la chaleur, afin que les adhésifs puissent être comparés et présélectionnés pour être testés, en fonction de l'application.

## Clés pour le guide adhésifs



**Chimie**  
Le polymère à la base de l'adhésif.



**Ouverture**  
Temps restant après l'application pour le collage.



**Temp d'application**  
Température à laquelle l'adhésif doit être appliqué.



**Viscosité**  
Indicateur de la fluidité de la colle.



**Point de ramollissement (PR)**  
Température à laquelle l'adhésif commence à ramollir.



**Resistance chaleur (RC)**  
Guide de la résistance à la chaleur.



**Temp basse**  
Température à laquelle l'adhésif devient cassant.



**Couleur**  
La couleur de l'adhésif.

## Emballage

Les adhésifs thermofusibles Tecbond pour emballages conviennent à la plupart des matériaux d'emballage à base de papier et de carton. Des formulations sont disponibles pour les applications enduites, vernies et de congélation. Les cartons et les caisses fermés à l'aide d'adhésifs thermofusibles assurent une fermeture inviolable et améliorent la rigidité de l'emballage.



Ref	Tailles (mm)	Utilisation	Chimie	Ouverture	Application temp / °C	Viscosité / cPs °C	PR / °C	RC / °C	Basse temp/ °C	Couleur
14	12, 15, 43	Adhésif de fermeture de boîtes et de cartons à prise très rapide et à taux d'application élevé (40 % à base de produits biologiques durables)	EVA	Court	160-195	2000 @180 °C	113	85	0	Ambré clair
210	12	Hot melt pelable permettant d'enlever facilement les emballages et les étiquettes. Convient également pour l'insertion de magazines	Caoutchouc	Très Court	195	6000 @ 180 °C	150	120	-70	Blanc cassé
214	12, 15, 43	Adhésif économique pour la fermeture des boîtes et des cartons (40 % à base de produits biologiques durables)	EVA	Court	180-195	4000 @180 °C	102	75	0	Ambré clair
244	12, 15, 43	Adhésif économique pour la fermeture de boîtes et de cartons	EVA	Court	180-195	3750 @ 180 °C	110	85	0	Brun clair
265	43	Carton et cartes vernis aux UV	Acrylique	Moyen	180-195	3500 @ 180 °C	117	60	-10	Ambré
342	12, 43	Très forte adhérence instantanée pour triwall et autres panneaux rigides	EVA	Très Court	195	8500 @ 180 °C	100	75	10	Blanc
345	12, 43	Adhésion polyvalente pour les surfaces difficiles et les vernis UV, convient aux applications de congélation.	PO	Très Court	195	2250 @ 180 °C	116	80	-40	Blanc
LM46	Oval, 12	Adhésif d'emballage à basse température d'application pour protéger les doigts des brûlures et ne pas endommager les matériaux sensibles à la chaleur	EVA	Moyen	130-160	13000 @ 130 °C	88	80	10	Blanc

## Assemblage de produits



Les adhésifs thermofusibles Tecbond peuvent être utilisés pour de nombreuses applications d'assemblage de produits et sont largement utilisés dans les secteurs de l'automobile, de l'électronique et de l'ameublement. Ces adhésifs sont disponibles en différentes viscosités pour s'adapter à l'application. Certains adhésifs résistent aux hautes et basses températures, ce qui est utile dans les applications automobiles, tandis que d'autres résistent aux produits chimiques, ce qui est utile dans les applications de filtrage.

Ref	Tailles (mm)	Utilisation	Chimie	Ouverture	Application temp / °C	Viscosité / cPs °C	PR / °C	RC / °C	Basse temp/ °C	Couleur
23	12, 15, 43	Viscosité moyenne, temps ouvert long, convient à de nombreux plastiques, céramiques et bois. Ne convient pas au polypropylène (PP) et au polyéthylène (PE).	EVA	Long	180-195	5000 @ 180 °C	88	80	0	Ambré clair
213	12, 15, 43	Économique, viscosité moyenne, temps ouvert long, convient à de nombreux plastiques, céramiques et bois. Ne convient pas au PP et au PE	EVA	Long	180-195	6000 @ 180 °C	90	80	10	Ambré clair
232	7, 12, 15, 43	Économique, haute viscosité pour les tissus, les abat-jour, les plastiques (pas le PP et le PE). Excellentes propriétés de remplissage des espaces	EVA	Moyen	180-195	10000 @ 180 °C	87	80	-30	Transparent
239	12, 15	Adhésif thermofusible cristallin à haute viscosité. Bonne performance à basse température	EVA	Moyen	180-185	18000 @ 180 °C	84	70	-30	Transparent
240	7, 12, 15, 43	Bois, papier, carton, métal léger et de nombreux plastiques (sauf PP et PE). Convient aux pistolets à colle thermofusible et thermofusible	EVA	Moyen	160-195	7500 @ 180 °C	87	80	-10	Transparent
242	12	Adhésion améliorée pour le bois, le papier, le carton, le métal léger et de nombreux plastiques (pas le PP et le PE)	EVA	Moyen	180-195	14000 @ 180 °C	82	80	-10	Transparent
248	12, 15, 43	Adhésion maximale pour le bois, le papier, le carton, le métal léger, le verre, la céramique, le carrelage, la brique et de nombreux plastiques (pas le PP et le PE).	Acrylique	Long	160-195	7000 @ 180 °C	90	75	-10	Transparent
260	12, 15, 43	Liaisons solides et flexibles sur les céramiques, les plastiques, les bois et les métaux. Ne convient pas pour le PP et le PE	EVA	Long	180-195	6000 @ 180 °C	90	70	0	Ambré clair
261	12, 15, 43	Collages résistants et flexibles sur les céramiques, les plastiques (y compris le PP mais pas le PE), les bois et les métaux	EVA	Long	130-195	2500 @ 180 °C	85	75	0	Ambré clair
263	12	Adhésif en polypropylène offrant une excellente résistance à la chaleur et de bonnes performances à basse température	PO	Moyen	190-200	10000 @ 180 °C	150	105	-20	Ambré clair
266	43	Polypropylène, polyéthylène, polycarbonate, nylon, PVC (rigide) et polystyrène. Viscosité élevée. Haute résistance à la chaleur	PO	Moyen	180-215	8000 @ 180 °C	115	95	20	Ambré clair
267	43	Polypropylène, polyéthylène, polycarbonate, nylon, PVC (rigide) et polystyrène. Faible viscosité	PO	Long	180-215	3000 @ 180 °C	150	80	10	Ambré clair
7713	12	Plastiques (sauf PP et PE), métal léger, bois, excellente résistance aux hautes et basses températures, résistance chimique.	Polyamide	Moyen	160-215	5000 @ 190 °C	115	105	0	Ambré et Noir
7784	12, 15, 43	Plastiques (sauf PP et PE), verre, céramique, métal léger, bois. Excellente résistance aux hautes et basses températures et aux produits chimiques	Polyamide	Moyen	195-215	5500 @ 190 °C	135	120	-60	Ambré
LM41	7, 12, 15, 43	Faible taux de fusion, très bonne adhésion pour le carton, le bois, la céramique, le carrelage, le verre et de nombreux plastiques (pas le PE et PP)	PO	Moyen	130-160	12000 @ 130 °C	100	85	0	Transparent

## Adhésifs en aérosol

Power Adhesives a été le pionnier de l'innovation en matière de technologie de colle thermofusible pulvérisable dans l'industrie des adhésifs. Le système Spraytec de la société distribue la colle thermofusible selon un modèle unique de "tourbillon" et est conçu pour être plus respectueux des personnes et de la planète que les autres types d'adhésifs pulvérisés. Les adhésifs Spraytec ont été spécialement formulés pour fonctionner en tandem avec les pistolets à colle 6300 et 7300 tec afin d'obtenir une couverture rapide et uniforme avec un minimum d'effort.



Ref	Tailles (mm)	Utilisation	Chimie	Ouverture	Application temp / °C	Viscosité / cPs °C	PR / °C	RC / °C	Low temp / °C	Couleur
410	43	Stabilisation des palettes pour les sacs et les cartons, collage du polystyrène expansé et positionnement dans les cartons	PO	Long	180	3500 @ 180 °C	125	85	-10	Blanc cassé
420	43	Assemblage de mousse d'ameublement et d'emballage, homologué UL 2395 pour l'isolation thermique des systèmes de chauffage, de ventilation et de climatisation.	PO	3 minutes	180	4500 @ 180 °C	105	85	0	Blanc cassé
425	43	Rendement plus élevé, assemblage de mousse de rembourrage et d'emballage, homologué UL 2395 pour l'isolation thermique des systèmes de chauffage, de ventilation et de climatisation	PO	3 minutes	180	3000 @ 180 °C	105	80	10	Brun foncé
430	43	Pouvoir adhésif plus élevé, meilleure adhérence et temps ouvert plus long. A utiliser sur les mousses, les plastiques, le bois et les panneaux	PO	6 minutes	180	4000 @ 180 °C	102	90	10	Blanc cassé

## Travail du bois

Power Adhesives a mis au point une gamme d'adhésifs thermofusibles et d'applicateurs adaptés à différents types de bois. Nos adhésifs pour le travail du bois ont été rigoureusement testés par des artisans du monde entier et sont conçus pour remplacer l'utilisation de clous, de broches, d'agrafes et d'autres formes de fixations pour le bois dans tous les domaines du travail du bois et de la construction.



Ref	Tailles (mm)	Utilisation	Chimie	Ouverture	Application temp / °C	Viscosité / cPs °C	PR / °C	RC / °C	Basse temp / °C	Couleur
5	12, 43	Adhésif pour le travail du bois et la menuiserie à faible viscosité pour des joints plus serrés	EVA	Long	180-195	1400 @ 180 °C	105	70	0	Ambré clair
23	12, 15, 43	Viscosité plus élevée pour un meilleur remplissage des espaces et une utilisation sur des surfaces irrégulières	EVA	Long	180-195	5000 @ 180 °C	88	80	0	Ambré clair
213	12, 15, 43	Adhésif économique pour le travail du bois	EVA	Long	180-195	6000 @ 180 °C	90	80	10	Ambré clair

## Construction

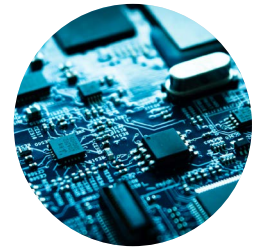
Conçue pour un usage professionnel et des applications commerciales, la gamme d'adhésifs de construction de Power rend les travaux de production et d'installation plus propres et plus efficaces. Des adhésifs ultra résistants à prise instantanée aux adhésifs à longue durée d'action offrant une plus grande flexibilité, la gamme d'adhésifs de construction tecbond d'adhésifs pour la construction permet aux artisans de travailler plus rapidement et plus intelligemment.



Ref	Tailles (mm)	Utilisation	Chimie	Ouverture	Application temp / °C	Viscosité / cPs °C	PR / °C	RC / °C	Basse temp/ °C	Couleur
5	12, 43	Travail du bois, menuiserie et fabrication de plaques de plâtre (v groove)	EVA	Long	180-195	1400 @ 180 °C	105	70	0	Ambré clair
238	12	Adhésif pour électriciens pour PVC et ABS, goulottes, boîtes, détecteurs de fumée, fixation de câbles à la brique, au placoplâtre, aux poutres d'acier, aux surfaces peintes	Acrylique	Long	160-195	10000 @ 180 °C	85	70	-20	Transparent et Noir
248	12, 15, 43	Adhésif de construction à haute résistance, à prise instantanée lorsqu'il est comprimé. Pour le bois, le métal, le verre, la céramique, le béton et la plupart des plastiques (sauf PP et PE)	Acrylique	Long	160-195	7000 @ 180 °C	90	75	-10	Transparent
280	12, 43	Temps de travail extra long, haute résistance, les collages peuvent être ajustés jusqu'à 3 minutes après la compression. Pour le bois, le métal, le verre, la céramique et la plupart des plastiques	PO	Long	160-195	3300 @ 180 °C	81	70	-20	Ambré clair

## Adhésifs pour l'industrie électrique

Notre gamme d'adhésifs électriques spécialisés permet aux utilisateurs de coller une grande variété de matériaux, y compris les plastiques, les métaux et les cartes de circuits imprimés, sans risquer d'endommager les composants. Du piquetage des fils à l'encapsulation, la gamme tecbond couvre tous les domaines d'application du collage électrique. Nombre de nos adhésifs électriques sont ignifuges et répondent aux normes d'inflammabilité UL-V0.



Ref	Tailles (mm)	Utilisation	Chimie	Ouverture	Application temp / °C	Viscosité / cPs °C	PR / °C	RC / °C	Basse temp/ °C	Couleur
238	12	Assemblage de la batterie, stabilisation des composants, fixation des fils	Acrylique	Long	160-195	10000 @ 180 °C	85	70	-20	Transparent et Noir
7718FR	12, 15	Adhésif de mise en pot et d'encapsulation à faible viscosité avec un indice d'ignifugation UL 94 V0	Polyamide	Court	195-215	1000 @ 190 °C	160	115	10	Ambré et Noir
7784	12, 15, 43	Adhésif d'assemblage résistant aux hautes et basses températures, adapté aux plastiques et aux métaux (ne convient pas au PP et au PE)	Polyamide	Moyen	195-215	5500 @ 190 °C	135	120	-60	Ambré
7786FR	12, 15	Colle le PVC, l'ABS, les métaux légers, les circuits imprimés. Excellente résistance aux températures supérieures et inférieures, classement ignifuge UL 94 V0	Polyamide	Moyen	180-215	4800 @ 190 °C	155	145	-40	Noir

## Adhésifs pour revêtements de sol

Nos adhésifs pour revêtements de sol sont formulés pour offrir une alternative simple et rapide aux clous et punaises utilisés pour la pose des revêtements de sol. Rentables et faciles à utiliser, les colles Tackfix sont moins chères que les époxydes, qui donnent une finition dure, mais ne permettent pas la dilatation thermique du revêtement de sol. Les colles pour revêtements de sol Tackfix conviennent pour les pinces à moquette, les bandes de départ pour revêtements de sol stratifiés, les seuils, les quadrants et les réparations de moquette.



Ref	Tailles (mm)	Utilisation	Chimie	Ouverture	Application temp / °C	Viscosité / cPs °C	PR / °C	RC / °C	Basse temp/ °C	Couleur
213	12, 15, 43	Adhésif à usage général pour les revêtements de sol, pour la fixation de pinces et la réparation de moquettes	EVA	Long	180-195	6000 @ 180 °C	90	80	10	Ambré clair
248	12, 15, 43	Haute performance, pince, nez de marche, quadrant, bandes de transition, verre et céramique, prise instantanée lors de la compression	Acrylique	Long	160-195	7000 @ 180 °C	90	75	-10	Transparent
280	12, 43	High performance, longer working time, gripper, stair nosings, quadrant, transition strips, glass and ceramic. Can be adjusted after compression	PO	Long	160-195	3300 @ 180 °C	81	70	-20	Ambré clair

## Adhésifs pour l'industrie automobile

Peut-être l'une des zones les plus exigeantes pour les adhésifs thermofusibles, en tant que substrats difficiles, combinés avec la température et les exigences en matière de résistance chimique rendent la sélection des adhésifs difficile. Les thermofusibles Tebbond ont réussi dans le repotage, l'encapsulation et la stabilisation des composants dans les capteurs et les tableaux de bord. Les thermofusibles peuvent également être efficaces pour les applications de garniture, y compris la fabrication des sièges et la fixation de protection contre les chocs en mousse, et le retrait des bosselures pour empêcher dégâts de peinture.



Ref	Tailles (mm)	Utilisation	Chimie	Ouverture	Application temp / °C	Viscosité / cPs °C	PR / °C	RC / °C	Basse temp/ °C	Couleur
246	12	Adhésif de débosselage polyvalent pour les applications de débosselage sans peinture (PDR). Forte résistance à l'arrachement, facile à enlever	EVA	Moyen	160-195	12000 @ 180 °C	86	75	-10	Transparent et Noir
267W	15	Haute résistance à la chaleur, convient aux applications de garniture intérieure, adhère à de nombreux plastiques et surfaces revêtues de poudre	PO	Long	180-215	4000 @ 180 °C	150	105	0	Blanc
7785	12, 15, 43	Hot melt résistant aux produits chimiques pour les applications nécessitant une résistance aux carburants et aux huiles (fabrication de filtres)	Polyamide	Moyen	195-215	5500 @ 190 °C	155	135	-10	Ambré

## Arts, artisanat et fleuristerie

Concevez, créez et décorez des objets artisanaux et des créations uniques grâce à la gamme d'adhésifs artisanaux tebbond. Capables de coller une grande variété de matériaux, notamment le tissu, le verre, le bois, le papier, la carte, le plastique et la mousse, ils constituent une alternative plus efficace et plus facile à utiliser que les autres systèmes de fixation. Tebbond 240 est également disponible dans une large gamme de couleurs vives et de paillettes pour égayer vos travaux manuels.



Ref	Tailles (mm)	Utilisation	Chimie	Ouverture	Application temp / °C	Viscosité / cPs °C	PR / °C	RC / °C	Basse temp/ °C	Couleur
232	7, 12, 15, 43	Haute viscosité pour tissus, mousse de fleuriste, céramiques et certains plastiques (sauf PP et PE)	EVA	Moyen	180-195	10000 @ 180 °C	87	80	-30	Clair
239	12, 15	Adhésif cristallin à haute viscosité pour les arts, l'artisanat, les tissus et les mousses pour la fleuristerie	EVA	Moyen	180-185	18000 @ 180 °C	84	70	-30	Clair
240	7, 12, 15, 43	Adhésif artisanal à usage général qui peut être utilisé à la fois à des températures de fusion basses et chaudes, disponible	EVA	Moyen	160-195	7500 @ 180 °C	87	80	-10	16 couleurs & 5 glitters
LM42	12	Utilisation générale à bas point de fusion pour le carton, le bois, la céramique, la mousse et les tissus	EVA	Moyen	130-160	9000 @ 130 °C	85	70	-10	Blanc
LM46	Oval, 12, 15, 43	Usage général, prise rapide, faible taux de fusion, convient pour le carton, le bois, la céramique, la mousse et les tissus	EVA	Moyen	130-160	13000 @ 130 °C	88	80	10	Blanc